

EQUIPO PARA ESTABILIZACIÓN DEL VINO MEDIANTE RESINAS – Mod. ISR

L'ISR nace como alternativa a los tradicionales procesos de estabilización tartárica del vino; el tratamiento con resinas cationicas se dirige a obtener en tiempos mucho más rápidos la estabilidad del producto sin alterar las características organolépticas, en el respeto de las vigentes disposiciones de ley en materia. (Reglamento CE 606/2009)

El núcleo fundamental del equipo está constituido por una columna de contención de las resinas, realizada enteramente en inox AISI 316, al interior de la cual se efectúa el intercambio iónico.

Nuestros equipos se dividen esencialmente en columna sencilla o doble; estos últimos pensados para trabajar, con el mismo equipo, vinos tintos y blancos, sin necesidad de lavado y decoloración de las resinas.

El ciclo de funcionamiento tiene una duración de 4 horas y se desarrolla en tres fases: acondicionamiento – regeneración – lavado.

Completan el equipo las siguientes partes:

- bomba alimentación producto,
- sistema de dosificación ACID+ para la regeneración de las resinas,
- equipo para la producción de H₂O descalcificada, compuesto por: descalcificador, filtro agua y deposito sal,
- instrumentos de control, como: medidor/es de caudal – instrumentos de medición del pH IN/OUT producto,
- cuadro eléctrico, en inox AISI 304.





Nuestros equipos estándar son: ISR 2000, 4000, 10.000 e 20.000 en la versión S – columna simple y D – doble columna. El modelo indica el volumen, expresado en Lts. de producto tratado en cada ciclo y representa la cantidad de vino que será re-mezclado en la masa de inicio.

El porcentaje podrá ser fácilmente determinado mediante la utilización de un instrumento de medición de la estabilidad tartárica.

Los equipos estándar funcionan en forma semi-automática, y el operario solamente deberá hacer las operaciones necesarias al ajuste de las fases de funcionamiento.

Todos los equipos podrán ser preparados en versión completamente automática.

		2000 S – D	4000 S – D	10.000 S – D	20.000 S – D
Producto tratado por ciclo*	Lts.	2000	4000	10000	20000
Agua descalcificada necesaria en cada regeneración	Lts.	1000	2000	5000	10000
Consumo de ACID+ en cada regeneración	Kgs.	48	76	-	-
Potencia total instalada	Kw.	1,20	1,20	1,90	2,50

* Los datos pueden tener variaciones en relación a las características del producto